

我们的电池排气系统产品组合

KACO 的电池排气系统可确保在电池发生故障时，所需的空气量能够快速排出。密封专家提供的流体优化排气解决方案在高度和最大可能流量之间实现了完美的平衡。我们的紧急排气装置有可逆和不可逆两种解决方案。所有型号都可以配备额外的排气和排气元件，除了防止故障外，还可以确保电池因压力和温度波动而定期进行压力平衡。

应用领域

- 电池系统
- 电池模块
- 纯电动汽车
- 混合动力汽车
- 能源存储系统



| | 不可逆电池排气系统 | EvoLift® | EvoLift® Pro |
|--------|-----------------------------------|----------------|------------------------|
| 排气类型 | 不可逆塑料设计 | 可逆塑料设计或金属设计 | 可逆塑料或金属设计，增加阀门装置，以减少湿度 |
| 主直径 | Ø 62 mm* | Ø 50 or 60 mm* | Ø 50 or 60 mm* |
| 高度 | 18 mm* | 23 mm* | 29 mm* |
| IP防护等级 | IP68, IPX9K, IPXXD | | |
| 阻燃 | UL94 V0 | | |
| 温度 | -40 ° C至 +80 ° C (可根据要求提供更大的温度范围) | | |

*标准尺寸，可根据特定安装空间和要求定制特殊产品

此处列出的信息和数值是在模型和实验室条件下测得的。它们并不构成任何保证特性、担保或保证。产品在相应应用中的验证、其性能以及对特定用途的适用性均由用户负责。

不可逆电池排气系统



优势总结

- 经济实惠的解决方案
- 安装空间小
- 可变设计：开启力、几何形状和固定方式可根据客户需求进行调整

| | |
|------------------------|---|
| 材料 | PP GF25 |
| 主直径 | Ø 62 mm |
| 高度 | 18 mm |
| 安装 | <ul style="list-style-type: none"> • 卡口式连接件 • 适配器板——可根据要求提供其他安装选项 |
| 开启压力 (可调) • 紧急排气 | 通过弹簧力调节，易于调整 250 mbar ± 100 mbar |
| 气流 • 排气和排气 • 紧急排 | $\geq 500 \text{ ml/min @ 25 mbar}$ $\geq 80 \text{ l/s @ 150 mbar}$ |
| 泄露 | $\leq 1 \text{ ml/min @ -50 mbar}$ |
| 防水性 | $\geq 30 \text{ min @ 250 mbar}$ |
| 知识产权保护等级 | IP68, IPX9K (仅限使用适配器板) |
| 易燃性分类 | UL94 V0 |
| 温度 | -40 ° C至 +80 ° C (可应要求提供更宽的温度范围) |

各种适配器板选项：



此处列出的信息和数值是在模型和实验室条件下测得的。它们并不构成任何保证特性、担保或保证。产品在相应应用中的验证、其性能以及对特定用途的适用性均由用户负责。

EvoLift®

可逆电池排气系统



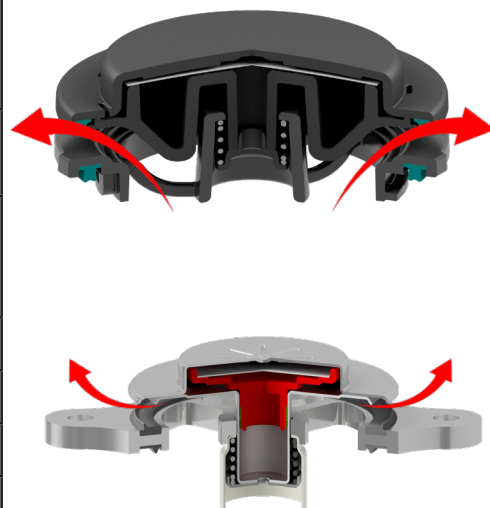
优势总结

- 经济实惠的小型解决方案
- 安装空间相对较小
- 开启力可根据客户需求轻松调节
- 生产过程中对关键功能进行100%出厂检测
- 采用金属弹簧，开启公差小
- 可提供定制化设计

所提供的数据对应于EvoLift的标准尺寸

| | |
|----------|--|
| 排气类型 | 弹簧式可逆排气口 |
| 主体材料 | PA66或铝 |
| 尺寸 | Ø 60 mm x 23 mm |
| 安装类型 | <ul style="list-style-type: none"> • 塑料版本 • 金属版本 |
| 开启压力（可调） | 通过弹簧力调节，易于调整 |
| • 紧急排气 | ≥ 35 mbar |
| 气流 | |
| • 排气和排气 | ≥ 500 ml/min @ 25 mbar |
| • 紧急排气 | ≥ 80 l/s @ 200 mbar |
| 泄漏 | ≤ 1 ml/min @ -50 mbar |
| 防水性 | ≥ 30 min @ 250 mbar |
| 知识产权保护等级 | IP68, IPX9K, IPXXD |
| 阻燃性 | UL94 V0 |
| 温度 | -40 ° C至 +80 ° C (可应要求提供更宽的温度范围) |

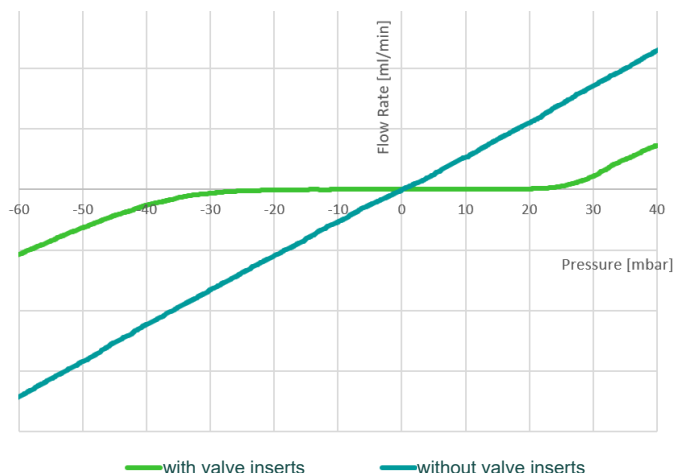
紧急排气:



此处列出的信息和数值是在模型和实验室条件下测得的。它们并不构成任何保证特性、担保或保证。产品在相应应用中的验证、其性能以及对特定用途的适用性均由用户负责。

EvoLift® Pro

带阀门回路的电池排气系统



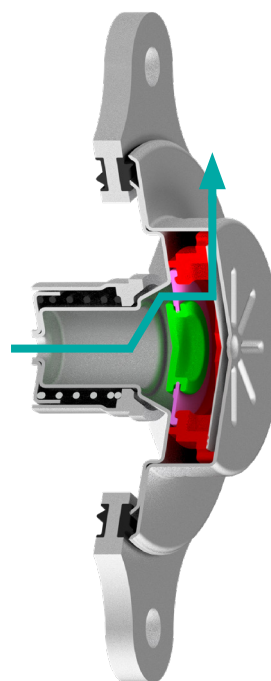
优势总结

- 可从外部进行灵活连接，安装工作量相对较小
- 在生产过程中对关键功能进行100%的产线末端（EOL）测试
- 由于隔膜在低压下密封，可降低电池组的湿度，防止水蒸气进入电池组
- 可根据客户进行定制设计

所提供的数据对应于EvoLift Pro的标准尺寸

| | |
|---|---|
| 排气类型 | 带阀门回路的可逆版本 |
| 材料 | 铝或PA66 |
| 尺寸 | Ø 50 或 60 mm |
| 安装空间 <ul style="list-style-type: none"> • 连接 • 连接尺寸 • 孔 | 法兰式 (2xM5) 77 mm Ø 45 mm |
| 开启压力 <ul style="list-style-type: none"> • 进气 • 排气 • 紧急排气 | ≤ -30 mbar (可调节) ≥ 15 mbar (可调节) ≥ 80 mbar (可调节) |
| 气流 <ul style="list-style-type: none"> • 无通气 • 通气 • 紧急排气 | 可调节压力范围 (例如 ±20 mbar) ≥ 400 ml/min @ ±50 mbar ≥ 50 l/sek @ 130 mbar |
| 泄露 | ≤ 1 ml/min @ -10 mbar ≤ p ≤ +5 mbar |
| 防水性 | ≥ 30 min @ 250 mbar |
| 知识产权保护等级 | IP68, IPX9K, IPXXD |
| 阻燃性 | UL94 V0 |
| 温度 | -40 ° C至 +80 ° C (可应要求提供更宽的温度范围) |

通风排气:



此处列出的信息和数值是在模型和实验室条件下测得的。它们并不构成任何保证特性、担保或保证。产品在相应应用中的验证、其性能以及对特定用途的适用性均由用户负责。