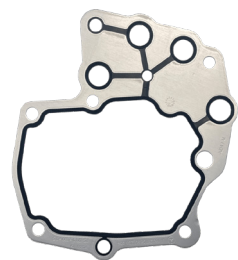
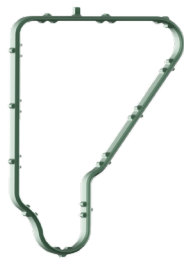


UNSER PORTFOLIO FÜR STATISCHE DICHTUNGEN

KACO bietet eine Vielzahl **statischer Dichtungen** an. Von **reinen Formgummiteilen** bis hin zu **verschiedenen Ausführungen**, die mit **Trägerkomponenten** verbunden sind, bieten wir die richtige Lösung für statische Dichtungsaufgaben. Spezifische Anforderungen wie einfache Montage, funktionale Integration oder EMV-Schutz werden je nach Anwendung erfüllt.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Getriebe
- Pumpen und Kompressoren
- Turbolader
- E-Mobilität
- Brennstoffzellenstapel
- Elektrolyseurstapel



	PIP-Dichtungen (Pressed in Place)	Statische Dichtungen von SOLYEM	Steel-Elastomer Dichtungen
Material- optionen	EPDM, FKM, AEM, HNBR und NBR	Silikon VMQ 70 Shore oder Silikon VMQ 40 Shore speziell für Brennstoffzellen	FKM, NBR, HNBR, AEM oder EPDM
Beständigkeit ge- gen Öle, Kühlmit- tel und Schmier- stoffe	Vermeidung von Leckagen und Beschädigungen der Dichtung durch Auswahl des richtigen Materials für unter- schiedliche Medien	Vermeidung von Leckagen und Beschädigungen der Dichtung durch Anpassung der Wulst- höhe an die Verformungen der Gehäuse	Vermeidung von Leckagen und Beschädigungen der Dichtung durch Auswahl des richtigen Materials für unter- schiedliche Medien
Vibrations- und Stoßfestigkeit	Ideal für dynamische Belastungen in Fahrzeuganwendungen		
Optimale Kompen- sation des Dich- tungsspalt	Gute Anpassungsfähigkeit an unterschiedliche Dichtflächen		
Beständigkeit im Salznebeltest	Getestet gemäß VDA 233-102 auf maximale Korrosionsbeständigkeit		
IP-Schutzklasse	UL94 V0		
Temperatur- bereich	-40 °C bis +250 °C		

Die hier aufgeführten Informationen und Werte wurden unter Modell- und Laborbedingungen ermittelt. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften, Garantien oder Gewährleistungen dar. Die Validierung der Produkte in der jeweiligen Anwendung, ihre Leistungsfähigkeit sowie ihre Eignung für einen bestimmten Zweck liegen in der Verantwortung des Anwenders.

PIP (PRESSED-IN-PLACE) DICHTUNGEN



Eine Zusammenfassung der Vorteile

- Kostengünstige Alternative zu klassischen Flachdichtungen
- Erhöhte Designflexibilität – perfekte Anpassung an komplexe Gehäuseformen
- Lange Lebensdauer durch optimierte Materialauswahl
- Hervorragende Umwelt- und Chemikalienbeständigkeit
- Erhöhter Schutz des abzudichtenden Raums

Materialoptionen	EPDM, FKM, AEM, HNBR und NBR
Temperaturbereich	-40 °C bis +250 °C
Optimale Kompensation des Dichtspalts	Hohe Anpassungsfähigkeit an unterschiedliche Dichtflächen
IP-Schutzklasse	IP67, IP6K9K gemäß ISO 20653
Beständigkeit gegen Öle, Kühlmittel und Schmierstoffe	Vermeidung von Leckagen und Beschädigungen der Dichtung durch Auswahl des richtigen Materials für unterschiedliche Medien
Beständigkeit im Salzsprühtest	Getestet gemäß VDA 233-102 auf maximale Korrosionsbeständigkeit
Hervorragende Kompressionseigenschaften	Gleichmäßige Dichtwirkung auch bei geringen Kontaktkräften
Vibrations- und Stoßfestigkeit	Ideal für dynamische Belastungen in Fahrzeuganwendungen
Befestigung	Befestigung in der Nut mit Haltenocken und einfacher Montage – kein zusätzliches Befestigungsmaterial erforderlich

Die hier aufgeführten Informationen und Werte wurden unter Modell- und Laborbedingungen ermittelt. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften, Garantien oder Gewährleistungen dar. Die Validierung der Produkte in der jeweiligen Anwendung, ihre Leistungsfähigkeit sowie ihre Eignung für einen bestimmten Zweck liegen in der Verantwortung des Anwenders.

STATISCHE DICHTUNGEN VON SOLYEM



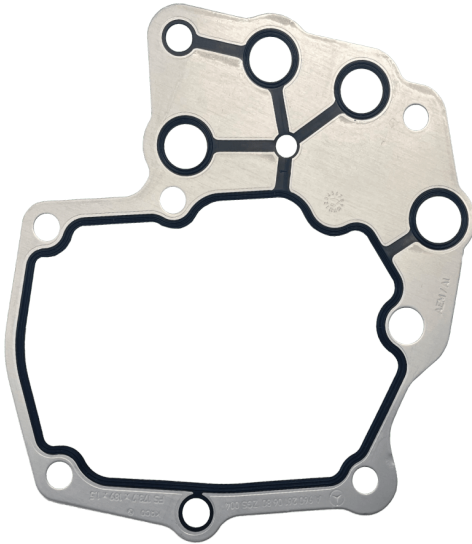
Eine Zusammenfassung der Vorteile

- Ausgleich von Verformungen des Gehäuses
- Optimierung der Anzahl der Schrauben und der Wandstärke
- Hohe Robustheit
- Einfache und schnelle Montage

Trägermaterial	Edelstahl, Aluminium oder verzinkter Stahl für hohe Stabilität und Korrosionsschutz sowie Kunststoff PET für leichte Anwendungen oder PEN für Brennstoffzellen
Materialoptionen	Silikon VMQ 70 Shore oder Silikon VMQ 40 Shore speziell für Brennstoffzellen
Temperaturbereich	Von -40 °C bis 200 °C
Optimale Kompensation des Dichtspalts	Hohe Anpassungsfähigkeit an unterschiedliche Dichtflächen
Optimales Gehäuse-design	Optimierung der Anzahl der Bolzen und der Wandstärke
Beständigkeit gegen Öle, Kühlmittel und Schmierstoffe	Vermeidung von Leckagen und Beschädigungen der Dichtung durch Anpassung der Wulsthöhe an die Verformungen der Gehäuse
Hervorragende Kompressionseigenschaften	Gleichmäßige Dichtwirkung auch bei geringen Kontaktkräften
Druckbereiche	Niederdruckbereich: kann problemlos bis ca. 10 bar verwendet werden Mitteldruckbereich: je nach Ausführung bis ca. 30 bar

Die hier aufgeführten Informationen und Werte wurden unter Modell- und Laborbedingungen ermittelt. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften, Garantien oder Gewährleistungen dar. Die Validierung der Produkte in der jeweiligen Anwendung, ihre Leistungsfähigkeit sowie ihre Eignung für einen bestimmten Zweck liegen in der Verantwortung des Anwenders.

STEEL-ELASTOMER DICHTUNGEN



Eine Zusammenfassung der Vorteile

- Kundenfreundliche Handhabung ermöglicht schnelle und einfache Installation
- Bietet zuverlässigen EMV-Schutz
- Optimierte Abdichtung gegen Umwelteinflüsse und Temperaturschwankungen
- Langlebigkeit und Beständigkeit gegen Druck, Temperatur und Medien
- An die Kundenanforderungen angepasste Lösungen bei der Gestaltung des Dichtungsprofils

Trägermaterial	Edelstahl, Aluminium oder verzinkter Stahl für hohe Stabilität und Korrosionsschutz sowie Kunststoff für spezielle Anwendungen
Materialoptionen	FKM, NBR , HNBR, AEM oder EPDM
Materialentwicklung	Speziell abgestimmte Materialmischungen für höchste Kundenanforderungen
Temperaturbereich	-40 °C bis +250 °C
Optimale Kompensation des Dichtspalts	Gute Anpassungsfähigkeit an unterschiedliche Dichtflächen
IP-Schutzklasse	IP67, IP6K9K gemäß ISO 20653
Beständigkeit gegen Öle, Kühlmittel und Schmierstoffe	Vermeidung von Leckagen und Beschädigungen der Dichtung durch Auswahl des richtigen Materials für unterschiedliche Medien
Beständigkeit im Salz-sprühtest	Getestet gemäß VDA 233-102 auf maximale Korrosionsbeständigkeit
Korrosionsschutz	Trägermaterial aus Edelstahl oder beschichtetem Aluminium bietet langfristige Haltbarkeit
Vibrations- und Stoßfestigkeit	Ideal für dynamische Belastungen in Fahrzeuganwendungen
Druckbereiche	Niederdruckbereich: kann problemlos bis ca. 10 bar eingesetzt werden Mitteldruckbereich: je nach Ausführung und Materialmix bis ca. 40-60 bar Hochdruckbereich: mit Metallträgern und Hochleistungselastomeren bis 250 bar möglich

Die hier aufgeführten Informationen und Werte wurden unter Modell- und Laborbedingungen ermittelt. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften, Garantien oder Gewährleistungen dar. Die Validierung der Produkte in der jeweiligen Anwendung, ihre Leistungsfähigkeit sowie ihre Eignung für einen bestimmten Zweck liegen in der Verantwortung des Anwenders.